

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2004年12月14日

出願番号
Application Number: 特願2004-361168

パリ条約による外国への出願
に用いる優先権の主張の基礎
となる出願の国コードと出願
番号

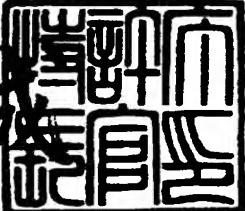
The country code and number
of your priority application,
to be used for filing abroad
under the Paris Convention, is

J P 2004-361168

出願人
Applicant(s): 松下電器産業株式会社

2005年12月21日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

中嶋誠


BEST AVAILABLE COPY

【首欄】
【整理番号】 付印號 2161860507
【提出日】 平成16年12月14日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 H04R
【発明者】
　【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電子部品株式会社内
　【氏名】 舟橋 修
【発明者】
　【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電子部品株式会社内
　【氏名】 吉田 誠一
【発明者】
　【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電子部品株式会社内
　【氏名】 安藤 公洋
【発明者】
　【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電子部品株式会社内
　【氏名】 梅村 一義
【特許出願人】
　【識別番号】 000005821
　【氏名又は名称】 松下電器産業株式会社
【代理人】
　【識別番号】 100097445
　【弁理士】
　【氏名又は名称】 岩橋 文雄
【選任した代理人】
　【識別番号】 100103355
　【弁理士】
　【氏名又は名称】 坂口 智康
【選任した代理人】
　【識別番号】 100109667
　【弁理士】
　【氏名又は名称】 内藤 浩樹
【手数料の表示】
　【予納台帳番号】 011305
　【納付金額】 16,000円
【提出物件の目録】
　【物件名】 特許請求の範囲 1
　【物件名】 明細書 1
　【物件名】 図面 1
　【物件名】 要約書 1
　【包括委任状番号】 9809938

【請求項1】

フレームと、このフレームに支持された磁気回路と、この磁気回路に設けられた磁気ギャップに対して摺動可能に配置されたボイスコイル体と、外周端部が前記フレームに第1のエッジを介して接続され内周端部が前記ボイスコイル体に接続された振動板と、外周端部が第2のエッジを介して前記フレームに接続され内周端部が前記ボイスコイル体および前記振動板に接続されたサスペンションホルダとを備え、前記ボイスコイル体の外周部分に外方に突出する支持部を設け、この支持部および前記ボイスコイル体に対して前記サスペンションホルダの内周端部を接着し、前記振動板の内周端部を前記サスペンションホルダおよび前記ボイスコイル体に接着するにあたり、前記サスペンションホルダの内周径を前記ボイスコイル体の外周径より大きくし、かつ、前記振動板の内周径を前記サスペンションホルダの内周径より大きくしたことを特徴とするスピーカ。

【発明の名称】スピーカ

【技術分野】

【0001】

本発明は、スピーカに関するものである。

【背景技術】

【0002】

従来のスピーカは図3に示されるように、磁気回路1に摺動可能に配置されたボイスコイル体2を振動板3の内周端に接続し、振動板3の外周端をエッジ4を介してフレーム5に接続し、さらにこの振動板3の裏面をサスペンションホルダ6とエッジ7を介してフレーム5に接続した構造であり、エッジ4, 7による対称性によってスピーカにおける高調波歪みの低減とパワーリニアリティを向上させていた。

【0003】

なお、この出願の発明に関する先行技術文献情報としては、例えば、特許文献1が知られている。

【特許文献1】特開2004-7332号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

しかしながら、このようなスピーカにおいては振動板3の内周端部をボイスコイル体2の外周側面に当接させて位置決めした状態でそれらを接着固定するため、この当接により生じる応力が振動板の外周端部に設けられたエッジ4の撓み状態に影響を及ぼしてしまい、エッジ4, 7による初期の対称性が得にくく、スピーカの高調波歪みを完全に押さえ込むことが困難なものとなっていた。

【0005】

そこで、本発明はこのような問題を解決し、スピーカにおいてさらなる高調波歪みの低減を目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0006】

そして、この目的を達成するために本発明は、スピーカを形成するボイスコイル体の外周部分に外方に突出する支持部を設け、この支持部および前記ボイスコイル体に対して前記サスペンションホルダの内周端部を接着し、振動板の内周端部をサスペンションホルダおよびボイスコイル体に接着するにあたり、サスペンションホルダの内周径をボイスコイル体の外周径より大きく設定するとともに、振動板の内周径を前記サスペンションホルダの内周径より大きく設定した構成としたものである。

【発明の効果】

【0007】

このような構成とすることで、振動板およびサスペンションホルダをボイスコイル体に接続固定する際、サスペンションホルダの内周端部分が支持部上に載置された状態で位置決めされるので、この位置決めによる応力の方向がエッジ側を向かずエッジ4の撓み状態に影響を与えにくくなり、結果としてスピーカにおける高調波歪みを低減できるのである。

【発明を実施するための最良の形態】

【0008】

以下、本発明の一実施形態について図を用いて説明する。なお、背景技術として上述した構成と同様の構成については同じ符号を付して説明する。

【0009】

図1は本発明のスピーカを示す断面図であり、アルミダイキャストからなるフレーム5の底部中央に配置された磁気回路1は、マグネット8、プレート9、ヨーク10を組み合わせて接着することにより形成され、ヨーク10の側壁部分10aの内周側面とマグネット

「〇 わよびノレート シソノト内側面による磁界凹部上にわける上側面に向かって開口した磁界ギャップ 11 が形成されている。

【0010】

また、ボイスコイル体 2 は筒状の本体の外周部にコイル 2a が巻き付けられた構造であり、磁気ギャップ 11 に対して上下方向に摺動可能に配置されたもので、ボイスコイル体 2 の上部外周部分に接続された振動板 3 を振動させる構造となっている。なお、ボイスコイル体 2 の上端部分には防塵対策としてのダストキャップ 2b が設けられている。

【0011】

振動板 3 はその外周端部分がエッジ 4 を介してフレーム 5 の開口端部分に接続され、内周端部分がボイスコイル体 2 に支持されている。

【0012】

サスペンションホールダ 6 は、外周端部がエッジ 7 を介してフレーム 5 の底面側に接続され、他端側が振動板 3 の内周端部の裏面に接着により一体化された構造となっている。なお、サスペンションホールダ 6 の内周端部分にはボイスコイル体 2 の外周側面に沿うように下方に曲げられたネック 6a が設けられ、このネック 6a 部分でボイスコイル体 2 に接続固定した構造となっている。

【0013】

そして、フレーム 5 に接続されたエッジ 4 とエッジ 7 により囲まれた領域の内部に、ボイスコイル体 2 を摺動させる力点となるボイスコイル体 2 と振動板 3 およびサスペンションホールダ 6 の接続点を存在させることで、振動板 3 とサスペンションホールダ 6 及びボイスコイル体 2 が一つの剛体と見なされるようになり、ボイスコイル体 2 のローリングを抑制でき、振動板 3 に生じる高調波成分を減衰させる構造としている。

【0014】

また、このスピーカにおいては図 2 に示されるように、ボイスコイル体 2 の外周部分に外方に突出する支持部 12 を設け、支持部 12 およびボイスコイル体 2 の外周側面部分にサスペンションホールダ 6 を接着固定するとともに、振動板 3 の内周端部をサスペンションホールダ 6 の上面部分とボイスコイル体 2 の外周側面部分に接着固定する構造とし、さらに、サスペンションホールダ 6 の内周径 13 をボイスコイル体 2 の外周径 14 より大きく設定し、かつ、振動板 3 の内周径 15 をサスペンションホールダ 6 の内周径 13 より大きく設定した構成としている。

【0015】

この構成によれば、ボイスコイル体 2 に対して振動板 3 およびサスペンションホールダ 6 を位置決めする際、振動板 3 およびサスペンションホールダ 6 の内周径 13 がボイスコイル体 2 の接続部分における外周径 14 より大きくなるため、サスペンションホールダ 6 および振動板 3 の内周端部分がボイスコイル体 2 の外周側面に当接することなく支持部 12 上に載置された状態で位置決めされるので、従来の課題として挙げていた位置決めによる応力によるエッジ 4 の撓み状態への影響を抑制でき、結果としてスピーカにおける高調波歪みを低減できるのである。

【0016】

また、このような構造においてボイスコイル体 2 にサスペンションホールダ 6 および振動板 3 を接着固定する場合、先ず磁気回路 1 に対してボイスコイル体 2 をジグ固定により位置決めし、この状態でエッジ 7 をフレーム 5 に接着固定されたサスペンションホールダ 6 のネック 6a をボイスコイル体 2 の支持部 12 の上面に載置してサスペンションホールダ 6 をボイスコイル体 2 に位置決めした状態とし、ネック 6a を支持部 12 の上面及びボイスコイル体 2 の外周側面に接着固定する。次にエッジ 4 をフレーム 5 に接着固定された振動板 3 の内周端部分をサスペンションホールダ 6 の上面及びボイスコイル体 2 の外周側面に接着固定するのである。

【0017】

ここで、支持部 12 とネック 6a との接着およびサスペンションホールダ 6 と振動板 3 との接着は、支持部 12 とネック 6a とを接着する接着剤 16 をサスペンションホールダ 6 の

上凹にも凹み込んだり、ハーフヘンジコンホルノの上凹に凹み込んだりする接着剤16を用いて振動板3をサスペンションホールダ6の上方から当接させてこれらを一体化するため、この接着剤16が多めに塗布された場合、余分な接着剤16がボイスコイル体2の外周側面と近接するネック6aの上方部分、つまりサスペンションホールダ6の内周端部分に溜まりやすくなり、この部分に余分な接着剤16が溜まった状態で振動板3を上方から当接させた場合、振動板3の内周端側がこの余分な接着剤16により浮いてしまい、この浮きにより振動板3の音響特性に悪影響を及ぼしてしまうため、振動板3の内周径15をサスペンションホールダ6の内周径13より大きくし、先に述べた余分な接着剤16による振動板3の内周端の浮きを抑制することが重要となるのである。

【0018】

なお、ボイスコイル体2に支持部12を設けたことによりサスペンションホールダ6との接着固定における接着剤16を塗布した際、支持部12がボイスコイル体2とネック6aとの隙間から塗布した接着剤16がコイル側へ垂れることを抑制する閥として機能するため、この接着剤16の塗布作業による組み立て不良を抑制できスピーカの生産性を高めた構造となっている。

【産業上の利用可能性】

【0019】

本発明は、高調波歪みの低減を必要とするスピーカに有効であり、特に車載用などの大入力スピーカに有用である。

【図面の簡単な説明】

【0020】

【図1】本発明の一実施形態におけるスピーカの断面図

【図2】同スピーカにおける支持部近傍の詳細図

【図3】従来のスピーカの断面図

【符号の説明】

【0021】

1 磁気回路

2 ボイスコイル体

3 振動板

4, 7 エッジ

5 フレーム

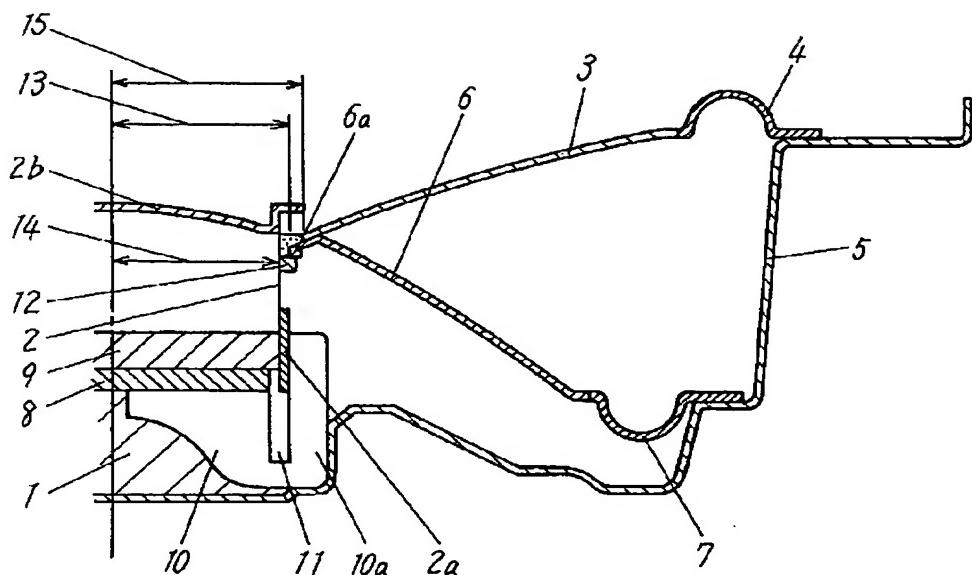
6 サスペンションホールダ

11 磁気ギャップ

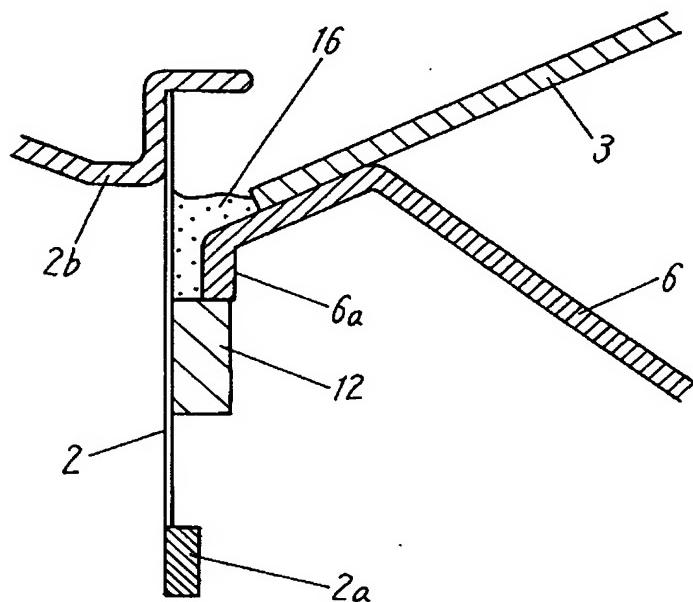
12 支持部

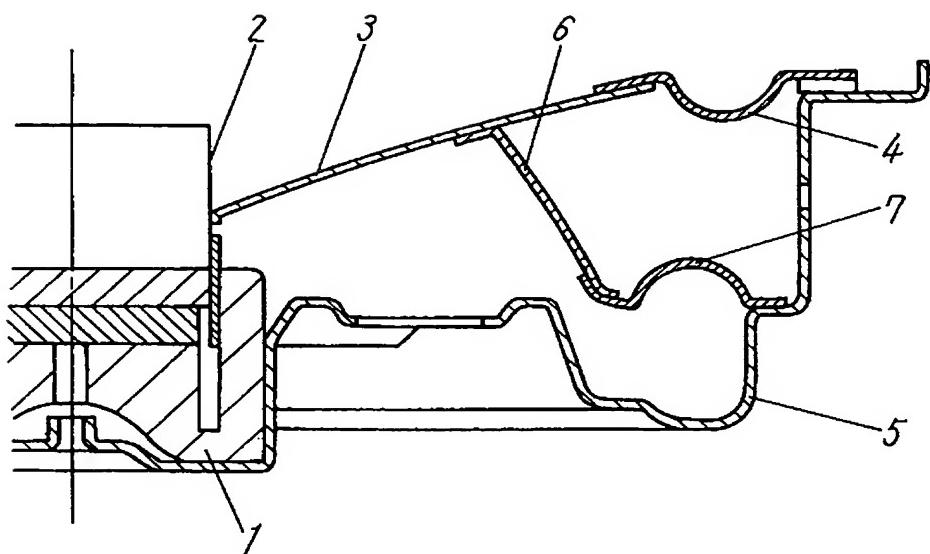
【圖 1】

- | | |
|-----------|--------------|
| 1 磁気回路 | 5 フレーム |
| 2 ボイスコイル体 | 6 サスペンションホルダ |
| 3 振動板 | 11 磁気ギャップ |
| 4,7 エッジ | 12 支持部 |



【図2】





BEST AVAILABLE COPY

【要約】

【課題】本発明はスピーカに関し、スピーカにおいてさらなる高調波歪みの低減を目的とする。

【解決手段】スピーカを構成するボイスコイル体2の外周部分に支持部12を設け、この支持部12及びボイスコイル体2に対してサスペンションホルダ6の内周端部を接着し、振動板3の内周端部をサスペンションホルダ6及びボイスコイル体2に接着するにあたり、サスペンションホルダ6の内周径をボイスコイル体2の外周径より大きくし、かつ、振動板3の内周径をサスペンションホルダ6の内周径より大きく設定した。

【選択図】図1

000005821

19900828

新規登録

大阪府門真市大字門真1006番地

松下電器産業株式会社

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP2005/021229

International filing date: 18 November 2005 (18.11.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP
Number: 2004-361168
Filing date: 14 December 2004 (14.12.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 12 January 2006 (12.01.2006)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse